

Tray TR01

Индивидуальные оттисковые ложки



Фотополимер TR01 – это биосовместимый материал с высоким модулем упругости **для 3D-печати индивидуальных оттисковых ложек**

Высокий модуль упругости позволяет изделиям из этого материала противостоять изгибу при высокой нагрузке, что дополнительно повышает точность оттиска. Высокая биосовместимость делает его безопасным для кратковременного использования в полости рта.



Физические свойства в жидком состоянии

Цвет	Белый
Вязкость при 25°C, сП	362
Длина волны отверждения	405нм

Механические свойства после полимеризации

Свойства	Значение	Нормативный документ
Твердость по Шору, шкала D	87	ISO 868
Модуль упругости при растяжении, МПа	1981	ISO 527
Прочность при растяжении, МПа	45	ISO 527
Относительное удлинение при разрыве, %	4.9	ISO 527
Модуль упругости при изгибе, МПа	2895	ISO 178
Прочность при изгибе, МПа	93	ISO 178

Обработка после печати	Значение
Промывка 95% этанолом	Промывка вручную в течение: 10 сек, ультразвуковая ванна: 30 сек
Рекомендуемое время постполимеризации	В камере Fabcure 1: 10 мин, в камере Fabcure 2: 7 мин

Сертификация

CE	класс I
RoHS	✓
REACH	✓
FDA	класс I
CFDA/NMPA	класс I
FDA	✓

Доставка и хранение

Масса нетто	1кг / 0,5кг
Температура хранения	5°C-35°C
Относительная влажность воздуха при хранении	5% – 90%
Рабочая температура	20°C-30°C
Относительная влажность воздуха при использовании	30-60%
Размер тары (флакона), мм	D90 × 225 / D67 × 192
Размер упаковки, мм	125 × 125 × 265 / 95 × 95 × 240
Масса брутто	1,1 кг / 0,6кг

Переходите на цифровые технологии

Контакты для связи



+7 (963) 323-33-29



info@odix3d.ru

Хотите увидеть оборудование перед покупкой?

Приезжайте к нам в шоурум или мы можем приехать к вам с демонстрацией оборудования.



г.Санкт-Петербург, ул. Оптиков, дом 4 к2,
оф. 384, БЦ «Лахта»



SHINING 3D
DENTAL